



**TES Sp. z o.o.**  
 Niwki Daleszyckie  
 26-021 Daleszyce  
 tel./fax: (41) 317-19-86  
 e-mail: tes@tesniwki.com.pl

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU  
**CHAMPION SBS W-PYE PV250 S52H (-20)**  
 Nr: IT 35/18 z dnia 24.05.2018r.  
 Wydanie IV

### 1. Nazwa handlowa wyrobu :

## CHAMPION SBS W-PYE PV250 S52H (-20)

### 2. Specyfikacja techniczna:

EN 13707:2004+A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych.

Definicje i właściwości;

EN 13969:2004+EN 13969:2004/A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

### 3. Producent / dostawca: TES Sp. z o.o. Niwki Daleszyckie, 26-021 Daleszyce, woj. świętokrzyskie

### 4. Przeznaczenie i zakres stosowania:

Papa przeznaczona do wykonywania jednowarstwowych pokryć dachowych lub jako wierzchnia warstwa w wielowarstwowych pokryciach dachowych na podłożu z drewna i materiałów drewnopodobnych oraz betonu. Papę można stosować do: wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych (wykonanych z pap asfaltowych); wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych; izolacji posadzek, fundamentów, wylewek betonowych, a także poziomych i pionowych, podziemnych części budynków stykających się z gruntem. Przy wykonywaniu izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych poziomych i pionowych liczbę warstw ustalać na podstawie warunków gruntowo-wodnych panujących w miejscu wbudowania oraz uwzględniając poziom posadowienia budowli. Izolacje przeciwwodne wykonywać od strony naporu wody na przegrodę. Zalecamy chronić izolację przed uszkodzeniami mechanicznymi mogącymi wystąpić podczas zasypywania ich gruntem poprzez zastosowanie osłon z płyt ekstrudowanego polistyrenu, płyt styropianowych, folii kubełkowej oraz innych nadających się do tego celu materiałów lub przez wykonanie ścianek dociskowych.

### 5. Opis wyrobu budowlanego:

Papa wierzchniego krycia modyfikowana SBS na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej niepokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego.

Spodnia strona papy na całej powierzchni jest zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.

### 6. Sposób układania: mocowanie mechaniczne lub metodą zgrzewania

### 7. Informacje dla użytkownika:

Przed przystąpieniem do wykonania pokrycia (zarówno nowego jak i renowacji starego), należy zapoznać się ze stanem dachu, dokonać niezbędnych prac przygotowawczych oraz wybrać właściwy rodzaj papy. Przy niesprzyjających warunkach pogodowych (deszcz, śnieg, mróz, silny wiatr) nie podejmować pracy lub ją niezwłocznie przerwać prace dekarские należy prowadzić w temperaturze od +5°C do +35°C. Przed przystąpieniem do pracy w okresach chłódów, rolki papy powinny być przez 24 godziny przechowywane w temperaturze 20°C i wynoszone na dach bezpośrednio przed wykonaniem pokrycia. Przed użyciem papa powinna być rozwinięta i rozprostowana. Mocować do podłoża metodą zgrzewania, na zakład szerokości od 8 do 12cm. Folia na spodniej stronie papy ulegnie stopieniu pod wpływem wysokiej temperatury. Dociskać warstwy papy na zakładach wałkiem metalowym lub silikonowym aż do uzyskania wypływu masy asfaltowej spod warstwy papy na ciągach komunikacyjnych oraz przy wszelkiego rodzaju obróbkach stosować dodatkowe warstwy papy lub specjalne rozwiązania. Przy mocowaniu mechanicznym papy, należy przestrzegać takich samych zasad przygotowania podłoża i papy jak przy zgrzewaniu. Dobór i rozstaw kołków mocujących zależy od podłoża i od grubości warstwy izolującej. Papę należy stosować zgodnie z aktualnie obowiązującymi regulacjami prawnymi z zakresu budownictwa, (w tym z aktualnymi normami z uwzględnieniem wytycznych producenta) przez osoby wykwalifikowane w zakresie wykonywania robót izolacyjnych a gdy to konieczne pod nadzorem osoby uprawnionej. Regulacje prawne z zakresu budownictwa, normy oraz projekt inwestycji budowlanej należy traktować zawsze jako dokumenty nadrzędne w stosunku do wytycznych producenta

### Transport i przechowywanie:

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportu, w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się, przemieszczaniem i uszkodzeniem podczas transportu. Przechowywać pod zadaszeniem lub co najmniej w warunkach chroniących przed nadmiernym nasłonecznieniem i zawilgoceniem, z dala od źródeł ciepła.

### 8. Informacje dot. Zakładowej Kontroli Produkcji: Certyfikat ZKP Nr 1454-CPR-1002; 1454-CPR-1003

# TESNIWKI.COM.PL



**TES Sp. z o.o.**  
 Niwki Daleszyckie  
 26-021 Daleszyce  
 tel./fax: (41) 317-19-86  
 e-mail: tes@tesniwki.com.pl

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU  
**CHAMPION SBS W-PYE PV250 S52H (-20)**  
 Nr: IT 35/18 z dnia 24.05.2018r.  
 Wydanie IV

### 9. Właściwości wyrobu:

Lp.	Właściwość		j.m.	Wartość lub ustalenie	Metoda badania
1.	Wady widoczne		----	wyrób pozbawiony wad widocznych	PN-EN 1850-1:2002
2.	Długość Szerokość Prostoliniowość		m m mm	$\geq 5,0$ $\geq 0,99(1,00 \pm 0,01)$ $\leq 10$	PN-EN 1848-1:2002
3.	Grubość		mm	$5,2 \pm 10\%$	PN-EN 1849-1:2002
4.	Wodoszczelność		----	60kPa Spełnienie wymagań	PN-EN 1928:2002 metoda B
5.	Wodoszczelność po rozciąganiu w niskiej temperaturze		%	10	PN-EN 13897:2006
6.	Odporność na działanie ognia zewnętrznego		----	B <sub>ROOF(t1)</sub>	PN-EN 13501-5 +A1:2010
7.	Reakcja na ogień		----	Klasa E	PN-EN 13501-1 +A1:2010
8.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	zakład podłużny zakład poprzeczny	N/50mm	140 ± 100 140 ± 100	PN-EN 12316-1:2001
9.	Wytrzymałość złącza na ścinanie	zakład podłużny zakład poprzeczny	N/50mm	800 ± 200 900 ± 200	PN-EN 12317-1:2001
10.	Maksymalna siła rozciągająca	kierunek: wzdłuż w poprzek	N/50mm	1000 ± 500 800 ± 500	PN-EN 12311-1:2001
11.	Wydłużenie przy maks. sile rozciągającej	kierunek: wzdłuż w poprzek	%	$50_{+20}^{-10}$ $50_{+20}^{-10}$	PN-EN 12311-1:2001
12.	Odporność na uderzenie		mm	brak perforacji przy h=2000 h=2000	PN-EN 12691:2007 metoda A metoda B
13.	Odporność na obciążenie statyczne		kg	brak perforacji przy 20 metoda A 20 metoda B	PN-EN 12730:2015-06
14.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)	kierunek: wzdłuż w poprzek	N	200 ± 100 300 ± 100	PN-EN 12310-1:2001
15.	Odporność na przerastanie korzeni*		----	NPD	PN-EN 13948:2007
16.	Stabilność wymiarów		%	≤ 0,5	PN-EN 1107-1:2001
17.	Giętkość w niskiej temperaturze		°C	≤ -20	PN-EN 1109:2013-07
18.	Odporność na sphywanie w podwyższonej temp		°C	≥ 100	PN-EN 1110:2011
19.	Odporność na sphywanie po sztucznym starzeniu		°C	100 ± 5	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2011
20.	Przyczepność posypki (ubytek masy posypki)		%	15 ± 15	PN-EN 12039:2001
21.	Przenikanie pary wodnej		----	μ = 20 000	PN-EN 1931:2002
22.	Trwałość	Wodoszczelność po sztucznym starzeniu [60kPa]		wodoszczelna	
		Odporność chemiczna zgodnie z załącznikiem A do PN-EN 13969:2006+PN-EN 13969/A1:2007			
23.	Gwarancja	10 lat		-----	

Wyrób nie zawiera azbestu ani składników smoły węglowej

\* NPD – właściwości użytkowe nieustalone

**TESNIWKI.COM.PL**



**TES Sp. z o.o.**  
Niwki Daleszyckie  
26-021 Daleszyce  
tel./fax: **(41) 317-19-86**  
e-mail: **tes@tesniwki.com.pl**

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU  
**CHAMPION SBS W-PYE PV250 S52H (-20)**  
Nr: **IT 35/18** z dnia 24.05.2018r.  
Wydanie **IV**

### 1. Nazwa handlowa wyrobu :

**CHAMPION SBS W-PYE PV250 S52H (-20)**

### 2. Specyfikacja techniczna:

EN 13707:2004+A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych.

Definicje i właściwości;

EN 13969:2004+EN 13969:2004/A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

### 3. Producent / dostawca: TES Sp. z o.o. Niwki Daleszyckie, 26-021 Daleszyce, woj. świętokrzyskie

### 4. Przeznaczenie i zakres stosowania:

Papa przeznaczona do wykonywania jednowarstwowych pokryć dachowych lub jako wierzchnia warstwa w wielowarstwowych pokryciach dachowych na podłożu z drewna i materiałów drewnopodobnych oraz betonu. Papę można stosować do: wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych (wykonanych z pap asfaltowych); wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych; izolacji posadzek, fundamentów, wylewek betonowych, a także poziomych i pionowych, podziemnych części budynków stykających się z gruntem. Przy wykonywaniu izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych poziomych i pionowych liczbę warstw ustalać na podstawie warunków gruntowo-wodnych panujących w miejscu wbudowania oraz uwzględniając poziom posadowienia budowli. Izolacje przeciwwodne wykonywać od strony naporu wody na przegrodę. Zalecamy chronić izolacje przed uszkodzeniami mechanicznymi mogącymi wystąpić podczas zasypywania ich gruntem poprzez zastosowanie osłon z płyt ekstrudowanego polistyrenu, płyt styropianowych, folii kubełkowej oraz innych nadających się do tego celu materiałów lub przez wykonanie ścianek dociskowych.

### 5. Opis wyrobu budowlanego:

Papa wierzchniego krycia modyfikowana SBS na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej niepokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego.

Spodnia strona papy na całej powierzchni jest zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.

### 6. Sposób układania: mocowanie mechaniczne lub metodą zgrzewania

### 7. Informacje dla użytkownika:

Przed przystąpieniem do wykonania pokrycia (zarówno nowego jak i renowacji starego), należy zapoznać się ze stanem dachu, dokonać niezbędnych prac przygotowawczych oraz wybrać właściwy rodzaj papy. Przy niesprzyjających warunkach pogodowych (deszcz, śnieg, mróz, silny wiatr) nie podejmować pracy lub ją niezwłocznie przerwać prace dekarские należy prowadzić w temperaturze od +5°C do +35°C. Przed przystąpieniem do pracy w okresach chłódów, rolki papy powinny być przez 24 godziny przechowywane w temperaturze 20°C i wynoszone na dach bezpośrednio przed wykonaniem pokrycia. Przed użyciem papa powinna być rozwinięta i rozprostowana. Mocować do podłoża metodą zgrzewania, na zakład szerokości od 8 do 12cm. Folia na spodniej stronie papy ulegnie stopieniu pod wpływem wysokiej temperatury. Dociskać warstwy papy na zakładach wałkiem metalowym lub silikonowym aż do uzyskania wypływu masy asfaltowej spod warstwy papy na ciągach komunikacyjnych oraz przy wszelkiego rodzaju obróbkach stosować dodatkowe warstwy papy lub specjalne rozwiązania. Przy mocowaniu mechanicznym papy, należy przestrzegać takich samych zasad przygotowania podłoża i papy jak przy zgrzewaniu. Dobór i rozstaw kołków mocujących zależy od podłoża i od grubości warstwy izolującej. Papę należy stosować zgodnie z aktualnie obowiązującymi regulacjami prawnymi z zakresu budownictwa, (w tym z aktualnymi normami z uwzględnieniem wytycznych producenta) przez osoby wykwalifikowane w zakresie wykonywania robót izolacyjnych a gdy to konieczne pod nadzorem osoby uprawnionej. Regulacje prawne z zakresu budownictwa, normy oraz projekt inwestycji budowlanej należy traktować zawsze jako dokumenty nadrzędne w stosunku do wytycznych producenta

### Transport i przechowywanie:

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportu, w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się, przemieszczaniem i uszkodzeniem podczas transportu. Przechowywać pod zadaszeniem lub co najmniej w warunkach chroniących przed nadmiernym nasłonecznieniem i zawiłgoceniem, z dala od źródeł ciepła.

### 8. Informacje dot. Zakładowej Kontroli Produkcji: Certyfikat ZKP Nr 1454-CPR-1002; 1454-CPR-1003

**TESNIWKI.COM.PL**



**TES Sp. z o.o.**  
 Niwki Daleszyckie  
 26-021 Daleszyce  
 tel./fax: (41) 317-19-86  
 e-mail: tes@tesniwki.com.pl

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU  
**CHAMPION SBS W-PYE PV250 S52H (-20)**  
 Nr: IT 35/18 z dnia 24.05.2018r.  
 Wydanie IV

**9. Właściwości wyrobu:**

Lp.	Właściwość		j.m.	Wartość lub ustalenie	Metoda badania
1.	Wady widoczne		----	wyrób pozbawiony wad widocznych	PN-EN 1850-1:2002
2.	Długość	Szerokość	m	$\geq 5,0$	PN-EN 1848-1:2002
		Prostoliniowość	m	$\geq 0,99(1,00 \pm 0,01)$	
			mm	$\leq 10$	
3.	Grubość		mm	$5,2 \pm 10\%$	PN-EN 1849-1:2002
4.	Wodoszczelność		----	60kPa Spełnienie wymagań	PN-EN 1928:2002 metoda B
5.	Wodoszczelność po rozciąganiu w niskiej temperaturze		%	10	PN-EN 13897:2006
6.	Odporność na działanie ognia zewnętrznego		----	B <sub>ROOF(t1)</sub>	PN-EN 13501-5 +A1:2010
7.	Reakcja na ogień		----	Klasa E	PN-EN 13501-1 +A1:2010
8.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	zakład podłużny zakład poprzeczny	N/50mm	140 ± 100 140 ± 100	PN-EN 12316-1:2001
9.	Wytrzymałość złącza na ścinanie	zakład podłużny zakład poprzeczny	N/50mm	800 ± 200 900 ± 200	PN-EN 12317-1:2001
10.	Maksymalna siła rozciągająca	kierunek: wzdłuż w poprzek	N/50mm	1000 ± 500 800 ± 500	PN-EN 12311-1:2001
11.	Wydłużenie przy maks. sile rozciągającej	kierunek: wzdłuż w poprzek	%	50 <sup>-10</sup> <sub>+20</sub> 50 <sup>-10</sup> <sub>+20</sub>	PN-EN 12311-1:2001
12.	Odporność na uderzenie		mm	brak perforacji przy h=2000 h=2000	PN-EN 12691:2007 metoda A metoda B
13.	Odporność na obciążenie statyczne		kg	brak perforacji przy 20 metoda A 20 metoda B	PN-EN 12730:2015-06
14.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)	kierunek: wzdłuż w poprzek	N	200 ± 100 300 ± 100	PN-EN 12310-1:2001
15.	Odporność na przerastanie korzeni*		----	NPD	PN-EN 13948:2007
16.	Stabilność wymiarów		%	≤ 0,5	PN-EN 1107-1:2001
17.	Giętkość w niskiej temperaturze		°C	≤ -20	PN-EN 1109:2013-07
18.	Odporność na spływanie w podwyższonej temp		°C	≥ 100	PN-EN 1110:2011
19.	Odporność na spływanie po sztucznym starzeniu		°C	100 ± 5	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2011
20.	Przyczepność posypki (ubytek masy posypki)		%	15 ± 15	PN-EN 12039:2001
21.	Przenikanie pary wodnej		----	μ = 20 000	PN-EN 1931:2002
22.	Trwałość	Wodoszczelność po sztucznym starzeniu [60kPa]		wodoszczelna	
		Odporność chemiczna zgodnie z załącznikiem A do PN-EN 13969:2006+PN-EN 13969/A1:2007			
23.	Gwarancja	10 lat		-----	

Wyrób nie zawiera azbestu ani składników smoły węglowej

\* NPD – właściwości użytkowe nieustalone

Vertimas iš lenkų kalbos

/Logotipas: TES/

**RAB „TES Sp. z o.o.“**

Niwki Daleszyckie

26-021 Daleszyce

Tel. (faksas): (41) 317-19-86

El. paštas: [tes@tesniwki.con.pl](mailto:tes@tesniwki.con.pl)

**GAMINIO TECHNINĖ INFORMACIJA  
CHAMPION SBS W-PYE PV250 S52H (-20)**

Nr. IT 35/18, 2018-05-24

IV laida

**1. Gaminio prekybinis pavadinimas:**

**CHAMPION SBS W-PYE PV250 S52H (-20)**

**2. Techninė specifikacija:**

EN 13707:2004+A2:2009, Elastingi vandeniui atsparūs gaminiai. Bituminiai gaminiai stogams dengti. Apibrėžimai ir savybės;

EN 13969:2004+EN 13969:2004/A1:2006, Elastingi vandeniui atsparūs gaminiai. Bituminiai gaminiai hidroizolacijai, įskaitant bituminius gaminius požeminių konstrukcijų hidroizolacijai. Apibrėžimai ir savybės.

**3. Gamintojas / tiekėjas: „TES Sp. z o.o. Niwki Daleszyckie“, 26-021 Daleszyce, Šventojo kryžiaus vaivadija.**

**4. Paskirtis ir taikymo sritis:**

Stoginė bituminė danga skirta vieno sluoksnio stogo dangoms arba kaip viršutinis daugiasluoksnių dangų sluoksnis ant medinio, į medį panašaus ar betono pagrindo. Bituminė danga naudojama: naujų arba senų stogo dangų (pagamintų iš bitumo) atnaujinimui; drėgmės ir vandens izoliacijai; grindims, pamatams, betono liejiniams, taip pat horizontalioms ir vertikaloms požeminių pastatų dalims, kurios liečiasi su žeme, izoliuoti. Atliekant horizontalią ir vertikalą drėgmės bei vandens izoliaciją, sluoksnių skaičius nustatomas pagal statybos vietoje vyraujančias grunto ir vandens sąlygas ir atsižvelgiant į pastato pamatų lygį. Hidroizoliacija atliekama pertvaroje iš vandens slėgio veikimo pusės. Nuo mechaninių pažeidimų, galinčių atsirasti dengiant gruntu, rekomenduojame apsaugoti izoliaciją ekstruzinio polistirolo dangomis, polistirolo plokštėmis, membraninėmis plėvelėmis, kitomis tinkamomis medžiagomis arba įrengiant slėgines sienes.

**5. Statybos gaminio aprašas:**

Viršutinė bituminė danga modifikuotas SBS, paklotu, pagamintu iš poliesterio medžiagos. Viršutinė dangos pusė padengta stambiagrūdžiais mineraliniais pabarstukais, išilgai juostos krašto palikta pabarstukais nepadengta bitumo masės juostelė, apsaugota plastikine plėvele.

Visas apatinės juostos pusės paviršius apsaugotas lydžia plastikine folija.

**6. Klojimo būdas: mechaninis tvirtinimas arba suvirinimas.**

**7. Informacija vartotojui:**

Prieš pradėdant kloti (ir atliekant naują dangą, ir renovuojant senąją) būtina nustatyti, kokia yra stogo būklė, atlikti būtinus parengiamuosius darbus ir pasirinkti tinkamą bituminės dangos rūšį. Nepalankiomis oro sąlygomis (lietus, sniegas, šaltis, stiprus vėjas) nerekomenduojama dirbti ar nedelsiant nutraukti darbus. Stogo dengimo darbai atliekami temperatūrai esant nuo +5° C iki +35° C. Prieš pradėdant darbus šaltuoju periodu stoginės bituminės dangos ritinius 24 valandas reikia laikyti 20° C temperatūroje ir užkelti ant stogo

prieš pat dengimą. Prieš panaudojimą dangą reikia išvynioti ir ištiesinti. Apatinėje dangos pusėje esanti folija išsilydys veikiant aukštai temperatūrai. Metaliniu arba silikoniniu volu spausti dangos užlaidas, kol iš jo ištekės bitumo masė. Komunikaciniams vamzdynams ir visais apdorojimo atvejais naudojami papildomi šios dangos sluoksniai arba imamasi specialių sprendimų. Mechanškai tvirtinant dangą, reikia laikytis tų pačių pagrindo ir dangos paruošimo taisyklių, kaip ir prilydant. Montavimo kaiščių pasirinkimas ir atstumas tarp jų priklauso nuo pagrindo ir izoliacinio sluoksnio storio. Danga naudojama atsižvelgiant į šiuo metu galiojančius statybos srities teisinius reglamentus (įskaitant galiojančius standartus ir atsižvelgiant į gamintojo rekomendacijas), ją kloti turi asmenys, turintys kvalifikaciją atlikti izoliacijos darbus, o prireikus – prižiūrėti įgalioto asmens. Teisinį reglamentavimą statybos srityje, standartus ir statybos investicijų projektą visada traktuojame kaip už gamintojo rekomendacijas svarbesnius dokumentus.

#### **Transportavimas ir laikymas:**

Bituminės dangos rulonai pervežami dengtomis transporto priemonėmis, vienu sluoksniu, stačiomis, apsaugoti, kad transportavimo metu nenuvirstų, nepasislinktų ir nebūtų pažeisti. Laikyti po stogu arba bent jau nuo per didelės saulės šviesos ir drėgmės apsaugotomis sąlygomis, toliau nuo šilumos šaltinių.

**8. Informaciją apie gamyklos gamybos kontrolę:** Sertifikatai ZKP Nr. 1454-CPR-1002; Nr. 1454-CPR-1003.

**TESNIWKI.COM.PL**

*/Logotipas: TES/*

**RAB „TES Sp. z o.o.“**

Niwki Daleszyckie

26-021 Daleszyce

Tel. (faksas): (41) 317-19-86

El. paštas: [tes@tesniwki.com.pl](mailto:tes@tesniwki.com.pl)

**GAMINIO TECHNINĖ INFORMACIJA  
CHAMPION SBS W-PYE PV250 S52H (-20)**

Nr. IT 35/18, 2018-05-24

IV laida

#### **9. Gaminio savybės:**

Eil. Nr.	Savybė	Mato vnt.	Vertė arba nustatymas	Tyrimo metodas
1.	Akivaizdūs defektai	----	Gaminys neturi akivaizdžių defektų	PN-EN 1850-1:2002
2.	Ilgis Plotis Tiesumas	m m mm	≥ 5,0 ≥ 0,99 (1,00 ± 0,01) ≤ 10	PN-EN 1848-1:2002
3.	Storis	mm	5,2 ± 10 %	PN-EN 1849-1:2002
4.	Laidumas vandeniui	----	60 kPa Atitinka reikalavimus	PN-EN 1928:2002 B metodas

5.	Laidumas vandeniui po tempimo žemoje temperatūroje		%	10	PN-EN 13897:2006
6.	Atsparumas išorinės ugnies poveikiui		----	B <sub>ROOF(t1)</sub>	PN-EN 1351-5+A1:2010
7.	Reakcija į ugnį		----	E klasė	PN-EN 13501-1+A1:2010
8.	Jungties atsparumas atplėšimui	Išilginis užlaidas Skersinis užlaidas	N/50 mm	140 ± 100 140 ± 100	PN-EN 12316-1:2001
9.	Jungties stiprumas sienoje	Išilginis užlaidas Skersinis užlaidas	N/50 mm	800 ± 200 900 ± 200	PN-EN 12317-1:2001
10.	Maksimali tempimo jėga	Kryptis: išilgai skersai	N/50 mm	1000 ± 500 800 ± 500	PN-EN 12311-1:2001
11.	Pailgėjimas esant didžiausiai tempimo jėgai	Kryptis: išilgai skersai	%	50 <sup>-10</sup> <sub>+20</sub> 50 <sup>-10</sup> <sub>+20</sub>	PN-EN 12311-1:2001
12.	Atsparumas smūgiams		mm	Nėra perforacijos, kai h = 2000 h = 2000	PN-EN 12691:2007 A metodas B metodas
13.	Atsparumas statinei apkrovai		kg	Nėra perforacijos, kai 20, A metodas 20, B metodas	PN-EN 12730:2015-06
14.	Atsparumas plėšimui (vinimi)	Kryptis: išilgai skersai	N	200 ± 100 300 ± 100	PN-EN 12310-1:2001
15.	Atsparumas šaknų augimui*		----	Nenustatyta	PN-EN 13948:2007
16.	Matmenų stabilumas		%	≤ 0,5	PN-EN 1107-1:2001
17.	Lankstumas žemoje temperatūroje		° C	≤ -20	PN-EN 1109:2013-07
18.	Atsparumas nutekėjimui padidintoje temperatūroje		° C	≥ 100	PN-EN 1110:2011
19.	Atsparumas nutekėjimui po dirbtinio sendinimo		° C	100 ± 5	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2011
20.	Pabarstukų sukibimas (pabarstukų masės mažėjimas)		%	15 ± 15	PN-EN 12039:2001
21.	Vandens garų skvarba		----	μ = 20 000	PN-EN 1931:2002
22.	Patvarumas		Vandens laidumas po dirbtinio sendinimo (60 kPa)		Laidus
Cheminis atsparumas pagal A Priedą prie PN-EN 13969:2006 + PN-EN 13969/A1:2007					

