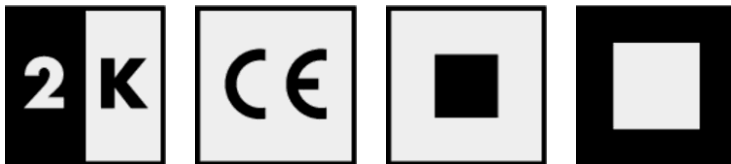


ASODUR®-V360W

Sandari betono danga



Medžiagos nr.	Kiekis	Mato vienetas	Pakuotė	Spalva
205056202	30	KG	Rinkinys	≈ RAL 7032
205056203	12	KG	Kombinuota	≈ RAL 7032
205056912	6	KG	Kombinuota	≈ RAL 7032
205056207	30	KG	Rinkinys	≈ RAL 7030
205056206	12	KG	Kombinuota	≈ RAL 7030
205056205	6	KG	Kombinuota	≈ RAL 7030
205056214	6	KG	Kombinuota	≈ RAL 7035
205056215	12	KG	Kombinuota	≈ RAL 7035
205056216	30	KG	Rinkinys	≈ RAL 7035
205056220	12	KG	Kombinuota	≈ RAL 1001
205056221	30	KG	Rinkinys	≈ RAL 1001
205056248	6	KG	Kombinuota	≈ RAL 7040

Prekės savybės:

- Be tirpiklių
- Laidi vandens garams
- Vandens pagrindo emulsija
- Atspari plaušėms ir chemikalams
- Atspari atskiestoms rūgštims ir šarminiams tirpalams, tepalui ir benzolinui
- Labai maža emisija - EMICODE EC 1 @ PLUS
- Atitinka AgBB formulės reikalavimus

ASODUR[®]-V360W

Privalumai

- Gali būti skiedžiama vandeniu iki 10% (gruntavimui)
- Neslidi danga (R10)
- Labai geras sukibimas su skirtingais paviršiais
- Satininis paviršius
- Pigmentuota
- Silpnas kvapas

Panaudojimo sritis / paviršiu apsauga

- cemento pagrindo, magnezijos, kalcio sulfato ir gerai sutankinto, šlifuito mastikos asfalto sandarinimui
- Kaip išlyginamasis užpildas įduboms ir skylėms (modifikuotas ASO -FF)
- SCHOMBURG garažo paketo dalis

Esami bandymų sertifikatai

- EMICODE licencija
- Atsparumo slydimui klasės
- Prancūziškas sertifikatas VOC
- AgBB sertifikatas
- Belgiškas sertifikatas VOC

ASODUR®-V360W

Techniniai Duomenys

Medžiagos savybės

Produkto komponentai	2 komponentų sistema, vandens emulsija
Bazinė medžiaga	Epoksidinė derva
Tankis, paruošto naudoti produkto (ISO 1183-1)	apie 1.36 g/cm ³
Klumpumas, paruošto naudoti produkto	Vidutinis klumpumas
Garų laidumo elgsena	laidu garams

Maišymas

Maišymo santykis, komponentas A	100 svorio dalių
Maišymo santykis, komponentas B	20 svorio dalių
Maišymo santykis, dedant kvarcinį smėlį	0.5 svorio dalių
Maišymo santykis, dedant ASO-Antislidė	0.1 svorio dalių
Maišymo laikas	apie 3 minutes
Vandens kiekis (gruntavimui), pasirinktinai	daugiausiai 8-10 % nuo masės

Naudojimas

Pagrindo temperatūra	nuo 10 °C iki 35 °C
Didžiausia santykinė drėgmė	65 %
paruošto mišinio gyvybingumas	apie 40 minučių
mažiausia temperatūra reakcijos metu	min. 10 °C
maišymo metodas, įranga	suktukas su maišytuvu
Išėiga	apie 0.30 - 0.35 kg/m ²
laiko tarpas antram sluoksniui	apie 16 - 48 valandų
kitas sluoksnis (mažiausias laiko tarpas)	po 16 valandų
Kvarcinio smėlio išėiga	apie 1.6 kg/m ²
Galima vaikščioti po	apie 16 valandų
išėiga vienam sluoksniui (sandarinimo sluoksnis)	apie 0.30 - 0.35 kg/m ²
Išėina (gruntuojant)	apie 0.3 kg/m ²
Išėiga vertikaliai paviršiui (gruntuojant)	apie 0.15 kg/m ²
Išėiga vertikaliai paviršiui (sandarinant)	apie 0.15 kg/m ²
Išėiga (sandarinant, neslidus paviršius)	apie 0.14 - 0.17 kg/m ²
Naudojimo temperatūra	nuo 10 °C iki 35 °C
maksimalus laiko tarpas kitam sluoksniui	po 48 valandų
kietėjimo laikas / visišką atsparumą	apie 7 dienas

Naudojamos priemonės

Įrankiai

- Dažymo volelis
- Maišytuvas (apie 300 rpm)
- nailoninis volelis (6mm)
- dantyta glaistyklė
- apvalus kibiras

Rankinis darbas

Gali būti dengiama dažymo voleliu

ASODUR[®]-V360W

Tinkamas pagrindas

- Betonas
- Gipskartonis (CA, CAF)
- Asfalto mastika (AS)
- Magnesijos pagrindo (MA)
- Smėlbetonis (CT)

Medžiagos paruošimas

Reikalavimas pagrindui

1. tvirtas
2. be sukibimą mažinančių medžiagų
3. kibus
4. atlaikantis apkrovas
5. sausas ≤ 5% (CM metodas)

Priemonės pagrindo parengimui

1. esami įtrūkimai turi būti sutvarkyti, pavyzdžiui su ASODUR[®]-GH-S vadovaujantis techninių duomenų lapu.
2. pagrindas turi būti paruoštas pagal DIN EN 14879-1:2005, 4.2

Pagrindo kokybės klasė

	Quality	Tensile adhesion strength	Age	Moisture content
Concrete	at least C20/25			
Screed	at least CT-C35-F5 in accordance with DIN EN 13813	≥ 1.5 N/mm ²	at least 28 days	<6% (CM method)
Plaster	at least P III a/P III b	≥ 0.8 N/mm ²		<5% (CM method)
Magnesite screeds	at least MA-C35-F5 in accordance with DIN EN 13813	≥ 1.0 N/mm ²	at least 14 days	<2% (CM method)
Calcium screeds	at least CA-C25-F5 in accordance with DIN EN 13813	≥ 1.0 N/mm ²	at least 14 days	<0.5% (CM method); <0.3% with floor heating system (CM method)
Mastic asphalt	at least AS-IC 15	> 1.0 N/mm ²		

Naudojimas

maišymas

1. Ideali medžiagos temperatūra maišymo metu +15 °C.
2. Sumaišyti dervą originalioje pakuotėje.
3. Supilti kietiklį į dervą.
4. Visas kietiklis turi subėgti į dervą.
5. Kruopščiai maišyti mikseriu iki vientisos masės.
6. Kietiklis turi išsimaišyti tolygiai.
7. Maišymo laikas - apie 3 minutes.
8. Masę supilti į švarų kibirą.
9. Vėl permaišykite
10. Jeigu dedate kvarcinį smėlį, įsitikinkite kad jis yra visiškai sausas, jo temperatūra yra apie +15 °C.

Gruntavimas

1. Praskieskite ASODUR[®]-V360W iki 8-10% vandens.
2. Padenkite paviršius tepdami vienu kartu (kryžminis raštas).

ASODUR[®]-V360W

Application

1. ASODUR[®]-V360W dengiama voliuku per 1-2 kartus.
2. Sumaišyta medžiaga dalimis pilama ant paviršiaus.
3. Paskleidžiama tolygiai voliuku ir išlyginama.

Išlyginamasis sluoksnis

1. Sumaišyti ASODUR[®]-V360W su kvarciniu smėliu (Ø 0.1 - 0.35 mm) santykiu 1.0:0.5 pagal svorį.
2. Kvarcinis smėlis yra įmaišomas į paruoštą, perpiltą į švarų kibirą produktą.
3. Turi būti išmaišyta tolygiai
4. Paruošta medžiaga dengiama ant nugaruntuoto paviršiaus vienu kartu visas plotas.
5. Dengiama iki 2 mm storiu
6. Antras sluoksnis gali būti dengiamas po maždaug 2 -8 valandų. Bendras storis neturi viršyti 2 mm.
7. Dangau sukietėjus, nelygumai pasalinami švitrinio popieriumi (100) ir nusiurbiami.
8. Įdubimai iš skylės uždengiami ASODUR[®]-V360W sumaišytu su ASO[®]-FF (3% nuo masės)

Neslidė danga

1. Į išmaišytą ASODUR[®]-V360W dedama 8-10 % ASO[®]-Antislidė ir išmaišoma iki vientisos masės.
2. Sumaišytas produktas paskleidžiamas ant paviršiaus tolygiai.
3. Voliuku išlyginama kryžminiu raštu.

Įrankių valymas

Iškart po naudojimo nuvalyti įrankius su ASO-R001.

Sandėliavimo sąlygos

Sandėliavimas

Sandėliuojama vėsioje, sausoje vietoje, kur nėra šalčio poveikio, 10 - 25 °C temperatūroje 18 mėnesių originalioje pakuotėje. Atidarytą pakuotę sunaudoti iškart.

Atliekų šalinimas

Sukietėjusio produkto likučiai utilizuojami pagal kodą AVV 15 01 06.

ASODUR®-V360W

Pastabos

- Nurodyti suvartojimo kiekiai yra apskaičiuoti be tekstūrinio paviršiaus šiurkštumo ir įgeriamumo, lygio kompensavimo ir likutinės medžiagos kibire. Visada rekomenduojame prie apskaičiuoto suvartojimo kiekio pridėti 10% saugos priedą.
- Aukštesnė temperatūra sutrumpina tinkamumo laiką. Žemesnė temperatūra padidina naudojimo ir kietėjimo laiką. Medžiagos suvartojimo greitis taip pat didėja esant žemesnei temperatūrai.
- Atskirų sluoksnių sukibimas tarp atskirų naudojimo etapų gali būti labai sutrikęs dėl drėgmės ir užteršimo. Dengimo darbams pagrindo temperatūra turi būti bent 3 °C aukštesnė už rasos taško temperatūrą.
- Jei pailgėja laukimo laikas tarp atskirų dengimo etapų arba paviršiai, kurie jau buvo apdoroti skysta derva, po ilgesnio laukimo vėl padengiami, senas paviršius turi būti gerai nuvalytas ir kruopščiai nušifuotas. Tada užtepkite naują dangą be porų.
- Džiūvimo ir kietėjimo fazėse pasirūpinkite tinkama ventilacija.
- Atskiruose naudojimo etapuose venkite per didelio sluoksnio storio (papildomų medžiagų sąnaudų). Tai sukelia įtrūkimus, galbūt pleiskanojimą ir pailgina laukimo laiką tarp atskirų taikymo etapų.
- Neišvengiami nedideli spalvų skirtumai, atsirandantys dėl skirtingų gamybos partijų ir žaliavų svyravimų. Kaimyninės paviršiaus dalys turi būti padengtos ta pačia gamybine partija (tas pats partijos Nr. ant pristatytos pakuotės).
- Paviršiaus apsaugos sistemos po jų panaudojimo turi būti apsaugotos nuo drėgmės (pvz., lietaus vandens, kondensato vandens) apytiksliai 4-6 valandas. Drėgmė sukelia baltą spalvą ir (arba) lipnumą ant paviršiaus ir gali sukelti problemų kietėjimo metu. Pakitusią spalvą ir/ar lipnius paviršius reikia nuimti ir perdirbti, pvz. šlifavimo arba šratinio srove.
- Paviršius gali būti subraižytas dėl šlifavimo dilimo. Ypač matosi su tamsiais atspalviais. Tai neturės neigiamos įtakos tinkamam veikimui.
- Norint išlaikyti paviršiaus kokybę ir išvaizdą ilgą laiką, rekomenduojama reguliariai prižiūrėti paviršių tinkamomis valymo medžiagomis ir priežiūros priemonėmis.
- Prieš pradėdami dirbti, laikykitės nurodytų gaminių techninių duomenų lapų.
- Taikymas, kuris nebuvo aiškiai nurodytas šiame techninių duomenų lape, gali būti vykdomas tik pasikonsultavus su SCHOMBURG GmbH techninio aptarnavimo skyriumi ir jam raštu pritarus tokiam veiksmui.
- Norėdami gauti išsamios informacijos apie taikymą, perskaitykite ir laikykitės papildomos techninės informacijos Nr. 19 „ASODUR produktų taikymas“.

Turi būti laikomasi pripažintų statybos inžinerijos standartų, atitinkamų nurodymų ir galiojančių taisyklių.

GISCODE: RE 20

Anotacijos

Atitiktis / Deklaracija / Patikrinimas

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold (Germany) 15 2 05056	
EN 1504-2 ASODUR®-V360W Surface protection material - Coating	
Principle 2.2/5.1/6.1	
Water vapour permeability	class II
Capillary water absorption and water permeability	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$
Pull-off test for assessment of adhesion	$\geq 1.5 (1.0) \text{ N/mm}^2$
Abrasion hardness	Mass loss $\leq 3000 \text{ mg}$
Impact strength	Class I
Resistance against strong chemical attack	Due to the small layer thickness, only visual assessment after ISO 4628/1 is possible
Reaction to fire	class E
Hazardous substances	Compliance with 5.3 (EN 1504-2)

ASODUR[®]-V360W

Spalvos



≈ RAL 7040, window grey



≈ RAL 7035 light grey



≈ RAL 7032 pebble grey



≈ RAL 7030 stone grey



≈ RAL 1001 beige

ASODUR[®]-V360W

Chemical durability

Test fluid	Concentration (%)	Classification		
		low resistance (≤ 8 hours)	moderate resistance (≤ 72 hours)	high resistance (≤ 14 days)
Inorganic acids				
Nitric acid	15			■
Sulphuric acid	15			■
Hydrochloric acid	30			■
Organic acids				
Formic acid	2		■	
Citric acid	15			■
Lactic acid	20		■	
Alkalis				
Sodium hydroxide	20			■
Ammonia	25			■
Solvent				
Kerosene	neat			■
Petrol	neat			■
Diesel	neat			■
Ethanol	neat			■
Oils				
Engine oil	neat			■
Brake fluid	neat			■
Heating oil	neat			■
Aqueous solution				
De-icing salt-solution	35			■

All information has been determined under lab conditions at +20 °C, deviations due to higher temperatures, local conditions and ambient conditions are possible. It is not possible to fully exclude minor visible surface changes or slight swelling that does not affect the functionality of the waterproofing.
In case of doubt, we recommend an object-specific suitability test.

Pirkėjo teisės, susijusios su mūsų medžiagų kokybe, yra pagrįstos mūsų pardavimo ir pristatymo sąlygomis. Mūsų techninių konsultacijų komanda mielai jums patars, jei reikalavimai viršija čia aprašytą taikymo sritį. Kad būtų įpareigojantis, reikalingas teisiškai įpareigojantis rašytinis patvirtinimas. Produkto aprašymas neatleidžia vartotojo nuo rūpestingumo pareigos. Neaiškumų atveju padėkite bandymo vietą. Ši versija netenka galios, jei išleidžiama nauja versija.