



## P511a.lt



Glaistai

08/2015

# Knauf Multi-Finish M

## Gipsinis mašininis glaistas ir plonasluoksnis tinkas

### Medžiaga

Knauf Multi-Finish M yra gipsinis polimerais modifikuotas plokštumos glaistas. Naudojamas ir kaip plonasluoksnis tinkas. Mašininio būdu paruošiamas ir padengiamas ant pagrindo.

- Produkto klasė pagal EN 13279-1 – C7/20/2.

### Pakuotė

25 kg maišas

Prekės kodas 00096623

### Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Galioja 6 mėn. nuo pagaminimo datos. Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

### Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra pagal standartą EN 13279-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

### Naudojimas

Skirtas naudoti su PFT RITMO Powercoat mašinomis.

Naudojamas vidaus patalpose:

- nelygioms, grubaus paviršiaus plokštumoms racionaliai glaistyti;
- betono paviršiaus skylėms užtaisyti, tarpams tarp betoninių konstrukcinių elementų užpildyti;
- gana lygiems pagrindams plonasluoksnio būdu tinkuoti;
- glaistant tinką pasiekiamas paviršiaus paruošimo lygis\*: „Q4 glotnintas“;
- glaistant gipso plokštes pasiekiamas paviršiaus paruošimo lygis\*\*: „Q4 glotnintas“.

Knauf Multi-Finish M naudojamas ir ruošiant aukštos kokybės, pigmentuotus, dekoratyvius vidaus paviršius.

### Savybės

- Gipsinis glaistas, skirtas vidaus plokštumoms glaistyti;
- mineralinis;
- universalus;
- modifikuotas polimerais;
- labai geros išeigos;
- tinkamas glaistyti įvairius paviršius iki „nulinio“;
- greitai džiūstantis;
- pritaikytas naudoti mašininio būdu (PFT RITMO Powercoat).

\* Daugiau informacijos apie tinkuojamo paviršiaus paruošimo lygius rasite Vokietijos gipso pramonės asociacijos atmintinėje „Vidaus tinkų paviršiai“ ir brošiūroje „Glaistymas. Knauf Q1-Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

\*\* Daugiau informacijos apie gipso plokščių paviršiaus paruošimo lygius rasite Vokietijos gipso pramonės asociacijos atmintinėje „Gipso plokščių glaistymas“ ir brošiūroje „Glaistymas. Knauf Q1-Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

## Darbo eiga

Pagrindas	Paruošimas
Betonas glotniu paviršiumi	Pašalinti plėveles sudarančias medžiagas, pvz., klojinių alyvą ir netvirtus paviršiaus sluoksnius, pvz., cementinį pienelį. Paviršius gruntuojamas gruntu <i>Knauf Betokontakt</i> arba <i>Knauf Spraykontakt</i> .
Lygus blokelių mūras	Paviršius gruntuojamas gruntu <i>Knauf Stuck-Primer</i> .
Gipskartonio ir gipso plaušų plokštės	Nuvalyti dulkes, paviršių gruntuoti naudojant <i>Knauf Putzgrund</i> .
Seni gipsiniai tinkai	Pašalinti senus apdailos sluoksnius ir viršutinį tinko užtrynimo sluoksnį. Paviršių gruntuoti gruntu <i>Knauf Tiefengrund</i> .

### Paruošiamieji darbai

Visi pagrindai turi laikyti apkrovas, būti sausi, lygūs, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibimui su pagrindu trukdančių sluoksnių ir dalelių.

Pagrindas paruošiamas pagal anksčiau pateiktose lentelėje išvardytus nurodymus.

Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijas prieš darbų pradžią reikia uždengti ar apkljuoti apsauginėmis dangomis.

### Betoniniai pagrindai

Maksimali betoninių pagrindų likutinė drėgmė  $\leq 3\%$ , naudojant gruntą *Knauf Spraykontakt*  $\leq 4\%$ .

Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz., kritulių, kondensato).

Tinkuojant viršutinį pastato denginį, būtina iš anksto įrengti termoizoliacinį ir hidroizoliacinį sluoksnius.

### Glaisto ruošimas

*Knauf Multi-Finish M* užmaišomas ir išpurškiamas glaistymo mašina *PFT RITMO Powercoat*. Vandens kiekis nustatomas toks, kad glaisto masė būtų tinkama darbui ir be gumulų. Naudojant ilgesnį purkštuvą *Knauf Multi-Finish M* galima užpurkšti ant lubų, kurių aukštis iki 3,2 m. Galima darbo pertrauka – maks. 15 min. Esant ilgesnei pertraukai, reikia valyti mašiną ir žarnas.

### Darbo eiga

#### Plokštumos glaistymas ir tinkavimas

Padengtas skiedinys plačia glaistykle paskirstomas

ir išlyginamas ant pagrindo. Praėjus 40–60 min. nuo glaisto išpurškimo, paviršius apdorojamas lygiu įrankiu ir vieną ar du kartus glotninamas. Prieš antrąjį paviršiaus glotninimą paviršius lengvai sudrėkinamas. Glaistant didelius plotus arba darbams keliant ypač griežtus reikalavimus, nulyginus plokštumą padengiamas plonas *Knauf Multi-Finish M* sluoksnis, tada paviršius vieną ar du kartus glotninamas plačia glaistykle. Glaistant betoninius, gipso plokščių ar tinko paviršius, *Knauf Multi-Finish M* dengiamas vienu min. 2 mm storio sluoksniu. Jei būtinas daugiasluoksnis glaistymas, kitas glaisto sluoksnis dengiamas tik sukietėjus ir išdžiūvus ankstesniajam. Jis gruntuojamas gruntu *Knauf Stuck-Primer* (skiedimo santykis 1:3). Išdžiūvus gruntui, galima dėti kitą glaisto sluoksnį.

#### Betoninių konstrukcinių elementų siūlių glaistymas

Pirmiausia siūlė užpildoma, prireikus antruoju darbo etapu siūlė glaistoma, sulyginant jos paviršių su šalia esančiomis betoninių elementų plokštumomis. Jei paviršius bus tiesiogiai dažomas, rekomenduojama siūlę armuoti popierine armavimo juosta *Knauf Kurt*.

#### Įranga

*Knauf Multi-Finish M* galima paruošti tik naudojant glaistymo mašiną *PFT RITMO Powercoat*. Jei dirbama rankomis, naudojamas glaistas *Knauf Multi-Finish*.

#### Glaisto apdirbimo laikas

Atsižvelgiant į pagrindo savybes, apie 60 minučių.

### Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima glaistyti, jei patalpos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Glaistytus paviršius visą džiūvimo laiką reikia saugoti nuo šalčio.

### Džiūvimas

Kad glaistas greičiau išdžiūtų, reikia užtikrinti gerą vėdinimą.

Džiūvimo laikas: 2 mm storio sluoksnis, atsižvelgiant į patalpos temperatūrą, drėgmę ir vėdinimą, džiūsta vidutiniškai 48 valandas. Džiūvimo laiką gali pailginti žema temperatūra ir (arba) didelis drėgnumas.

### Pastabos

*Knauf Multi-Finish M* negalima maišyti su kitomis medžiagomis, tai gali stipriai pakeisti produkto savybes. Pradedančios kietėti medžiagos negalima naudoti, papildomai atskiestas vandeniu ar permaišytas toks glaistas netampa tinkamas naudoti. Panaudotus įrankius ir glaistymo mašiną tuoj pat reikia nuplauti vandeniu. Glaisto likučiai gali stipriai sutrumpinti naujai maišomo glaisto apdirbimo laiką.

## Paviršiaus dangos

Prieš dengiant apdailos medžiagomis reikėtų įsitikinti, kad glaistas yra sausas, nesideformuojantis ir nedulkėtasis.

Paviršius gruntuojamas atsižvelgiant į pasirinktos medžiagos savybes, paprastai tam naudojami giluminio poveikio gruntai, pvz., *Knauf Tiefengrund* arba *Knauf Universalgrund*. Norint klijuoti tapetus, reikia nugruntuoti tapetų klijais. Ant glaisto *Knauf Multi-Finish M* sluoksnio negalima klijuoti plytelių.

### Dažai

Tinka dispersiniai dažai (pvz., *Knauf Intol E.L.F.*, *Knauf Malerweiss E.L.F.*), hibridiniai dažai (pvz., *Knauf Diamantweiss E.L.F.*), dispersiniai silikatiniai dažai (pvz., *Knauf Silikatweiss E.L.F.*).

# P511a.lt Knauf Multi-Finish M

Gipsinis mašininis glaistas ir plonasluoksnis tinkas



## Techniniai duomenys

Lenkimo tempiant stipris	> 1,0 N/mm <sup>2</sup>	pagal EN 13279-1
Gniuždymo stipris	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup>	pagal EN 13279-1
Paviršiaus kietumas	≥ 5,0 N/mm <sup>2</sup>	pagal EN 13279-1
Vandens garų laidumo koeficientas μ	sausas: 10 drėgnas: 6	pagal EN ISO 10456
Šilumos laidumo koeficientas λ	0,34 W/(m·K)	pagal EN 13279-1, 2 lentelė
pH vertė	12	
Tūrinis svoris (sausas)	apie 950 kg/m <sup>3</sup>	
Išeiga	100 kg = apie 115 l skiedinio	

Medžiagos techniniai duomenys yra norminiai arba laboratoriniai. Galimi verčių nuokrypiai dėl statybvietės sąlygų įtakos.

## Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Glaisto sluoksnio storis mm	Sąnaudos kg/m <sup>2</sup>	Išeiga m <sup>2</sup> /maišo (25 kg)
1	1,1	22,0
2	2,3	11,0

Medžiagos išeigos duomenys yra apytiksliai. Duomenys priklauso nuo pagrindo savybių ir darbų atlikimo kokybės.

+370 5 213 2222

www.knauf.lt

info@knauf.lt

Knauf sistemos statybos fizikinės, statinės ir techninės savybės užtikrinamos tik tada, kai naudojamos tik Knauf sistemos sudedamosios dalys ar kiti Knauf siūlomi produktai.

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, tel. +370 5 213 2222

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdoravimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.